

BIH RONG INDUSTRY CO.,Ltd.

Aluminium | Magnesium | Production **ISO 9001 verified**

No.77-41,CHIUNLIN S. RD, HSIN CHUANG
CITY,TAIPEI TAIWAN, R.O.C

Tel: +886-2-22050988

Fax: +886-2-22050987

bih.rong@dmsa.hinet.net

Distribution EUROPE

Nicolai GmbH
Külfalstr. 18
31093 Lübbrechtsen
Germany

Tel: +49-5185-957191
Fax: +49-5185-957192

europa@bih-rong.com

DEDACCIAI s.r.l.
via Leonardo Da Vinci ,19
26010 Campagnola Cremasca (CR)
Italy

Tel: +39 0373-74499
Fax: +39 0373-750029

alloytubing@dedacciai.com

www.bih-rong.com.tw



Firmenporträt

Bih Rong Industry Co. wurde 1971 gegründet mit den Fertigungsschwerpunkten von nahtlosen Aluminiumrohren und Strangpresserzeugnissen aus Aluminium der 2000, 5000, 6000 und 7000er Serien.

Die Produkte sind stets an unseren Kundenwünschen orientiert und erfüllen dabei sämtliche Anforderungen der CNS, JIS, ASTM, MIL oder der AMS.

Unsere internationalen Kunden kommen aus den Bereichen Transport, Elektronik, Computer, Textilien, Rüstung und Bauindustrie.

Unsere Firma forscht und entwickelt seit mehr als 20 Jahren Technologien im Bereich der indirekten Pressverfahren.

Unsere vollautomatische Produktion liefert eine stabile Qualität, hohe Maßtreue, gute Oberflächen und eine homogene Gefügestruktur.

Eine Kooperation mit dem Institut für Forschung und Entwicklung Chung Shan seit 1996 erlaubt uns eine ständige Verbesserung bei Produktionsparametern vorzunehmen und die Entwicklung neuer Produkte und Technologien voranzutreiben.

So können wir unseren Kundenansprüchen stets entsprechen, unserem wichtigsten Ziel.



Hauptprodukte

- Nahtlose Rohre, Stangen, Formteile und Strangpresserzeugnisse aus Aluminiumlegierungen der 2000, 5000, 6000 und 7000er Serien.
- Nahtlose Aluminiumrohre mit sehr gutem Oberflächen – Finish erfüllen die Voraussetzungen für staatlich anerkannte Spezifikationen.
- Verschiedenste Presserzeugnisse werden speziell auf Kundenwunsch hergestellt.



Unsere Stärken:

1. Schnelle Lieferung
2. Qualitätssicherung
3. Kostengünstig
4. Stetige Forschung und Entwicklung

Monatliche Kapazität: 500 Tonnen

Exportmarkt: Weltweit

Lieferzeit: Innerhalb von 15 Werktagen

Verpackung: Container oder Holzkiste



Vorteile vom Indirekten Pressverfahren

Bih Rong Industry hat sich verschrieben, die Entwicklung der Indirekten Presstechnologie voranzutreiben.

Die Vorteile vom Indirekten Pressverfahren liegen zum Teil in der Verwendung eines niedrigeren Drucks und zum anderen in der gleichmäßigeren Ausbildung des Gefüges begründet. Da sich der Rohblock in der Aufnahme nicht bewegen muss, entsteht in diesem Bereich keine Hitze durch Reibung.

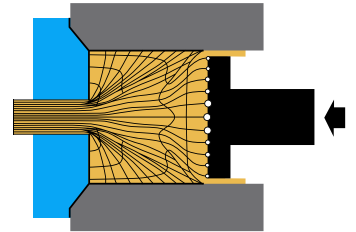
Die Hauptvorteile vom Indirekten Pressverfahren:

1. Reduktion des Drucks um 25 bis 30% im Vergleich zu direkten Pressverfahren
2. Durch diesen Punkt stehen größere Drücke zur Verfügung. Dieser kann verwendet werden um die Temperatur zu senken oder größere und kompliziertere Sektionen entstehen zu lassen.

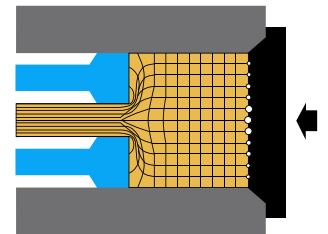
3. Durch Reibung wird keine Hitze zwischen Block und Aufnehmer produziert. Somit wird keine Temperaturerhöhung an der Oberfläche des Rohlings erzielt. Daraus ergibt sich eine homogene Gefügestruktur, welche nicht zum Bruch von Oberflächen und Kanten neigt.
4. Es entsteht eine gleichmäßigere Umformung des kompletten Querschnitts ohne Tendenzen zu Herstellungsdefekten oder zu einer grobkörnigen Oberflächenstruktur.



Direktes Pressverfahren mit SHELL Mantel

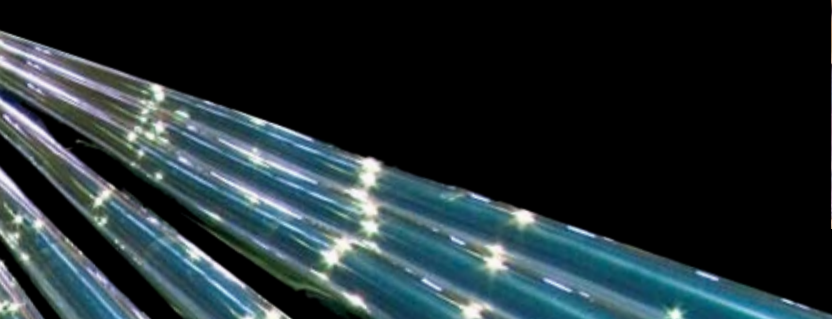


Indirektes Pressverfahren mit oder ohne SHELL Mantel



Fertigungsanlagen

1. Hochpräzisions-Indirekt-Pressanlagen (600 - 2700 Tonnen)
2. Begradigungsmaschine
3. Wärmebehandlungsöfen mit der Möglichkeit zur schnellen Wasser Abschreckung
4. Präzisionshärteöfen
5. Eine computergesteuerte zweifach Presse mit automatischer Schälung und Materialnachführung für Rohlinge mit bis zu einem Durchmesser von 250mm
6. Wärmebehandlungsöfen



Qualitätssicherung

Um die bestmögliche Qualität unserer Produkte gewährleisten zu können, sind wir mit folgenden Prüfanlagen ausgestattet:

- SPARK – OES
- Universelle Testmaschinen
- Härtetester
- Oberflächenmesstechnik

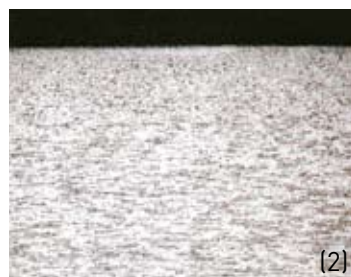
Mit Hilfe der SPARK OES und der Universal Testmaschine werden die Materialstruktur der Rohbarren analysiert und Zugversuche an unseren Produkten durchgeführt.



Zusammenarbeit mit dem Forschungs- und Entwicklungcenter Chung Shan (CSIST)

- Optimierung der Prozessparameter
- Beurteilung von Qualitätsproblemen und Vorbeugung
- Erforschung und Entwicklung von neuen Produkten
- Betreuung von Materialtests und deren Auswertungen
- Techn. Konsultationen zu Material Eigenschaften

Anordnungen von Bläschen und Grobkörnigkeit in AA7005 (1) können durch Veränderung von Prozessparametern (2) verhindert werden.



Nahtlose Rohre aus Aluminium Legierungen können u.a. für hochwertige Fahrradrahmen verwendet werden.

